

## ELEVATEUR

### 1. UTILISATION

L'élévateur est destiné à effectuer la manutention de charges isolées entre différents niveaux, et en liaison avec des transporteurs. Les charges peuvent être des palettes ou des conteneurs, possédant des traverses inférieures continues.

L'élévateur peut être équipé d'un module à chaînes ou d'un module à rouleaux, suivant le sens des traverses inférieures des charges.

En cas de besoin, et sur les mêmes principes de conception, des élévateurs spécifiques peuvent être réalisés : plusieurs charges embarquées, course de levage plus importante, vitesses plus élevées, desserte de plusieurs niveaux.



### 2. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Charges maximum par unité de manutention : 1500 kg  
Course verticale : jusqu'à 7 m  
Vitesse convoyeurs embarqués : 9, 12, 15 et 18 m/mn  
Vitesse de levage : 20 à 40 m/mn.

### 3. CONCEPTION

Levage par groupe moto réducteur frein, placé en partie haute de l'élévateur ; entraînement d'un tambour double enroulement (type palan ou treuil).

Contrôle des défauts de "mou de câble".

Ossature autoportante.

Accessoires :

- Cellules de détection charges.
- Cellules anti-cisaillement.
- Protections grillagées à chaque niveau desservi.

### 4. OPTIONS

Intégration dans une cage béton faisant partie du bâtiment.

Protections grillagées autour de l'ensemble de l'ossature, s'il y a risque de chute d'objet.

Butées anti-chute en extrémité de convoyeurs.

Plate-forme de maintenance du groupe de levage, avec accès par échelle.

Équipements embarqués pour manutentionner plusieurs charges simultanément.

Vitesse de levage spécifique.

Groupe moto-réducteur en position basse.

## 5. AVANTAGES DE L'ÉLEVATEUR PROPOSE PAR ALSTEF

Performances élevées.  
Fiabilité éprouvée grâce au choix des composants.  
Maintenance aisée.  
Facilité de réglage.

0  
U  
0  
F  
2  
K  
0  
0  
2  
C  
-  
0  
7  
/  
0  
1  
/  
0  
2