

## AÉROPORT DE TOULOUSE BLAGNAC (France) Halls B - C - D

Système D.C.V. (Destination Coded Vehicles) de traitement des bagages avec contrôle à 100% et tri automatique

### Besoins du client :

- Automatisation du traitement des bagages de soute dans les Halls B, C et D.
- Centralisation du contrôle à 100% des bagages de soute dans les halls C et D .

Cette installation a permis à l'aéroport de Toulouse Blagnac d'atteindre une capacité de 8,5 millions de passagers par an.

### Caractéristiques :

ALSTEF fournit un système intelligent de manutention de bagages à base de D.C.V. BEUMER Autover®.

L'installation comprend :

- 1580 m de rails
- 66 DCV dans les halls B et C, et 44 DCV dans le Hall D
- 1200 bagages/heure contrôlés au niveau 1 (PEDS) dans les halls B et C, et 1200 bagages / heure contrôlés au niveau 1 (PEDS) dans le Hall D
- 500 bagages/heure contrôlés au niveau 2 dans les halls B et C et 500 bagages / heure contrôlés au niveau 2 dans le hall D
- 37 destinations de tri dans les halls B et C et 29 destinations de tri dans le hall D

Chacun des bagages enregistré par une des 64 banques est automatiquement contrôlé par 4 machines PEDS au niveau 1 et 2 , et tout bagage suspect est dévié pour subir une inspection détaillée et passer par deux tomographes aux niveaux 3 et 4. Ceux-ci sont accessibles de n'importe quel hall, de façon à ce que leur utilisation soit optimisée, leur coût minimisé, et qu'il y ait toujours une possibilité de remplacement. Les bagages acceptés sont dirigés automatiquement sur l'une des 77 destinations de tri (62 chutes plus 15 sur 3 carrousel).



## Avantages :

- Flexibilité totale de l'installation, avec de nombreuses redondances, garantissant une disponibilité très proche de 100%.
- Temps de traitement des bagages très court : en moyenne, un bagage enregistré au Hall B, C ou D sera contrôlé en moins de 2,5 minutes.
- Sécurité accrue du suivi de chaque bagage, grâce au transport unitaire,
- Phasage aisé de l'installation, assurant la plus grande continuité de l'exploitation dans les halls existants,
- Consommation électrique réduite : en période de plus faible activité, le nombre de chariots en service sera réduit proportionnellement, ainsi que le nombre de machines de contrôle (PEDS ou EDS)
- Maintenance centralisée permettant de réaliser les interventions sans arrêter l'exploitation, à très faible coût.

## Délais :

Pour les halls B et C, les travaux se sont déroulés en 14 phases sans interruption de l'exploitation.

Dans le hall D, 24 banques d'enregistrement et 29 chutes de tri ont été installées.

