

## BLANCHON SYNTILOR

### Centre de distribution

En 2006, dans le cadre du regroupement de ses activités de distribution sur un site unique, la société BLANCHON SYNTILOR, leader français des produits de protection du bois, a confié à ALSTEF, l'étude et la fourniture des équipements de stockage et de préparation de commandes.

#### Objectifs :

- doublement du volume d'expédition,
- regroupement sur un même lieu des opérations France et export,
- automatisation du stockage et de l'alimentation des opérations de prélèvement pour les forte et moyenne rotations,
- améliorations des conditions de travail,
- augmentation de la productivité des préparateurs.

#### Solution ALSTEF :

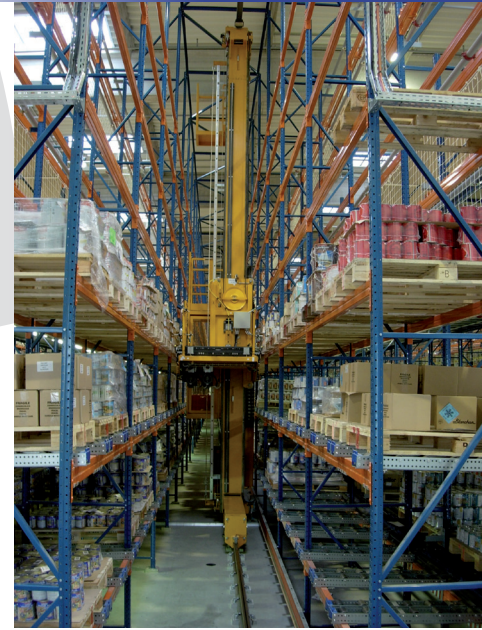
- stockage automatique pour les produits de plus forte rotation,
- stockage et prélèvement des plus faibles rotations dans deux allées desservies par tri-directionnel,
- mise à disposition pour prélèvement direct de l'ensemble des références : gravitaires, étagères, ...
- prélèvement des produits sur deux niveaux : rez-de-chaussée et plate-forme à l'étage,
- travail par batch avec regroupement sur trieur des colis pour constituer les palettes d'expédition,
- préparation type «pick to belt».

#### Flux traités :

- réception : 230 palettes/jour
- préparation : 12 000 lignes/jour, soit l'équivalent d'une consommation de 146 palettes/jour,
- expédition : 220 palettes/jour.

L'installation est pilotée par automate Siemens.

Le progiciel STOCKWARE® gère les flux d'entrée-sortie, le réapprovisionnement des postes de picking et des couloirs de prélèvement, l'ensemble de la préparation de commandes, le trieur et les terminaux embarqués pour le stock manuel.



#### Caractéristiques de l'installation

- 2 allées de stockage manuel avec chariots de préparation commandes  
capacité : 2 229 palettes en stock  
1 188 palettes en picking statique
  - 3 allées de stockage automatique  
capacité : 4 881 palettes en stock  
1 170 palettes sur gravitaires  
201 références sur étagères
- au total 7 110 palettes en stock + 3 741 références en picking
- 3 transstockeurs automatiques  
hauteur : 10,50 m  
translation : 150 m/mn  
levage : 30 m/mn
  - 4 convoyeurs à bande pour collecte des fardeaux prélevés
  - 1 trieur à 21 destinations pour constitution des palettes préparées

#### Dimensions de la zone de stockage et prélèvement

- largeur : 50 m
- longueur : 118,50 m

